|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ОПРОСНЫЙ ЛИСТ****ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ** **«ГУСАР» / «ТОМПРИН»**От «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_г | Лист 1 | Товарный знак СИБМАШ | **ООО «Сибмаш» -** [**www.sibmash.com**](http://www.sibmash.com)**634040, Томск, Высоцкого 33, стр. 1****тел./факс (3822) 633-818, 633-852****Е-mail:** **sales@sibmash.com** |
| Листов 2 |
| 1 | Объект эксплуатации | Наименование: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ФИО, тел., Исп: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 2 | Проектная организация | Наименование: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ФИО, тел., Исп: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Номер исходного опросного листа  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 3 | Покупатель | Наименование: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ФИО, тел., Исп: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 4 | Требуемое количество электроприводов (шт.) |  |
| 5 | Тип арматуры |  Задвижка (шпиндель: выдвижной невыдвижной) |
|  Клапан (перемещение затвора линейное поворотное) |
|  Кран шаровый, Дисковый затвор, Другое \_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Исполнение арматуры Надземное Подземное  |
| 6 | Завод - изготовитель арматуры |  |
| 7 | Обозначение арматуры |  |
| 8 | Условный проход Ду (мм) |  |
| 9 | Рабочее давление Ру (МПа) |  |
| 10 | Тип присоединительного места под привод с обозначением стандарта(При неизвестном или нестандартном типе присоединительного места, требуется его эскиз) |  |
| 11 | Максимальный крутящий момент, или тяговое усилие на рабочем звене арматуры (Нм, или Н) |  |
| Коэффициент запаса  |  |
| 12 | Полное число оборотов шпинделя, или максимальный ход рабочего звена арматуры (об, или мм)  |  |
| 13 | Требуемое время перекрытия арматуры (секунд) |  |
| 14 | Продукт |  Нефть |  Мазут |  Газ |  Вода |
|  Пар | Температура присоединительного места под привод, ºС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  Другое \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 15 | Повышенная вибрация арматуры |  Есть Уровень вибрации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Нет |
| 16 | Тип электропривода |  Электромеханический (без пуско-защитной аппаратуры) |
|  Электронный (с пуско-защитной аппаратурой) |
| 17 | Тип силовой передачи электропривода |  Волновая передача с телами качения в виде шариков Волновая передача с телами качения в виде роликов |
| 18 | Режим работы  |  Открыть – закрыть |
|  Регулирующий  | Число включений в час \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 19 | Изменение скорости движения выходного звена |  Требуется |  Не требуется |
| 20 | Электрическая цепь питания  |  Трехфазная 380В, 50 Гц |
|  Однофазная 220В, 50Гц  |
|  24В DC  |
| 21 | Электрические цепи управления |  Переменного тока 220В, 50 Гц |
|  Постоянного тока, с напряжением 24 В |
| 22 | Электрические цепи сигнализации |  Переменного тока 220В, 50 Гц |
|  Постоянного тока, с напряжением 24 В |
| **ОПРОСНЫЙ ЛИСТ****ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ** **«ГУСАР» / «ТОМПРИН»** | Лист 2 | Товарный знак СИБМАШ | **ООО «Сибмаш» -** [**www.sibmash.com**](http://www.sibmash.com)**634040, Томск, Высоцкого 33, стр. 1****тел./факс (3822) 633-818, 633-852****Е-mail:** **sales@sibmash.com** |
| Листов 2 |
| 23 | Тип блока управления  |  **М4** (без пуско-защитной аппаратуры); **Э32** (с пуско-защитной аппаратурой на базе  транзисторного преобразователя частоты);  **Э33** (с интегрированной пуско-защитной аппаратурой  на базе транзисторного преобразователя частоты). |
| 24 | Электромеханический блок управления – М4(Опции) |  Устройство ограничения усилия |
|  Встроенный пост управления |
| Указатель положения  |  Открыто-Закрыто |
|  Весь диапазон перемещений |
|  Концевые выключатели |
|  Концевые и Сигнальные выключатели (применяется с выходом аналогового сигнала 4..20 mA) |
|  Концевые и Путевые выключатели  (применяется без выхода аналогового сигнала 4..20 mA)  |
|  Выход аналогового сигнала 4..20 mA |
| 25 | Электронный блок управления - Э32/ Э33(Типы входных - выходных сигналов / Опции)  | Дискретные: Вход переменного тока, с напряжением 230 В  Вход постоянного тока, с напряжением 24 В Выход «сухой контакт» переменного тока,с напряжением 230 В Выход «сухой контакт» постоянного тока, с напряжением 24 В  |
| Аналоговый:  Вход 4-20 mА Выход 4-20 mА |
| Цифровые: Интерфейс RS 485 Протокол ModBus  |
|  Энергонезависимая память (без элементов питания) |
|  Тестирование частичным ходом (ТЧХ) с целью определения работоспособности электропривода |
|  ПАЗ (перевод ЭП в заранее заданное положение) |
|  ПИД-регулятор (встроенный) |
|  Регулирование скорости выходного звена |
|  Механический указатель положения |
| 26 | Гальваническая развязка эл. частей от арматуры |  Требуется Не требуется |
| 27 | Температура эксплуатации привода | От \_\_\_\_\_ºС до \_\_\_\_\_ºС |
| 28 | Взрывозащищенное исполнение привода |  Требуется. Маркировка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Не требуется |
| 29 | Дополнительная защита от агрессивных сред |  Не требуется  |  Требуется  |
| 30 | Требуемая степень защиты по ГОСТ 14254 |  IP54  |  IP67 |  IP68 |
| 31 | Требования к кабельным вводам | Тип кабеля  |  Бронированный |  Небронированный |
| Наружный диаметр кабеля, мм \_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Диаметр кабеля под броней, мм \_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Количество кабельных вводов \_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 32 | Требуемые габариты электропривода  | Длина \_\_\_ мм, Ширина \_\_\_\_\_ мм, Высота \_\_\_\_\_ мм. |
| 33 | Сертификат ИНТЕРЗАЗСЕРТ  |  Требуется Не требуется |
| 34 | Сертификат Уровня Полноты Безопасности 2 (SIL2) |  Требуется Не требуется |
| 35 | Окраска электропривода |  База - Привод СЕРЫЙ (RAL 9022) / Штурвал КРАСНЫЙ (RAL 3020)  Иное (указать) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 36 | Необходимость шеф – монтажа электроприводов |  Требуется Не требуется |
| 37 | Необходимость обучения персонала |  Требуется Не требуется |
| 38 | Дополнительные требования к приводам |  |
|  | **МОДЕЛЬ ПРИВОДА** (заполняется специалистом ООО НПО «Сибирский Машиностроитель») |  |

03 24